

## **Technické podmínky provedení prací (TPPP): moření uhlíkových ocelí - v mořárně** **FK system – povrchové úpravy, s.r.o.**

platné od 26. 05. 2021

Tyto TPPP nenahrazují Všeobecné obchodní podmínky firmy FK system – povrchové úpravy, s.r.o.

### **1. Přijetí dílu na provedení povrchové úpravy**

- 1.1. Předem zaslat objednávku na e-mail [fksystem@fksystem.cz](mailto:fksystem@fksystem.cz) a v kopii na [morirna@fksystem.cz](mailto:morirna@fksystem.cz).  
V objednávce musí být mimo jiné uvedeno:
  - identifikace objednatele
  - číslo naší nabídky, pokud byla vypracována
  - identifikace dílu(ů) nebo zakázky
  - požadovaná povrchová úprava
  - jakost materiálu (pokud jich je více, tak všech)
  - případné speciální požadavky na balení, manipulaci apod.
- 1.2. Díly je nutné dodat s dodacím listem odkazujícím na příslušnou objednávku.
- 1.3. Pokud jsou díly obrobené nebo hrozí záměna s nerezovým materiálem, je nutné uvést označení materiálu výrazně v objednávce tak, aby nemohlo dojít k záměně a současně telefonicky informovat technika mořírny nebo mistra mořírny.
- 1.4. Díly na moření musí být dodány:
  - suché
  - bez mastnoty
  - bez popisů barvami, fixou apod.
  - bez mech. nečistot vč. polepů, zapečených folií apod.

Dodání dílů v rozporu s výše uvedeným může mít za následek horší vizuální kvalitu mořeného povrchu.
- 1.5. Po předchozí dohodě s technikem lze dodat díly např. mastné na odmaštění, zaokujené po žihání na odstranění okují, s ochrannou fólií, je-li k tomu důvod apod.
- 1.6. Při příjmu se provádí pouze namátková kontrola. Případná poškození lze odhalit až po zahájení prací na dílech. Na vyžádání je možné doobjednat 100% přejímku dílů.

### **2. Kvalitativní standardy:**

- 2.1. Moření a pasivace jsou technické operace zajišťující korozní odolnost materiálu. Nelze jimi dosahovat jednotného ani opakovatelného vzhledu povrchu.
- 2.2. Povrch po moření a pasivaci bude čistý bez hrubé koroze. Pasivační roztok může způsobit nahnědlý vzhled povrchu.
- 2.3. Mořením nelze odstranit strusku, spálenou mastnotu, barvu, nečistoty zabroušené či zalisované do povrchu, silnou okuj, popisy apod.
- 2.4. Pasivní vrstva chrání povrch uhlíkové oceli proti vzniku koroze řádově ve dnech až týdnech podle způsobu skladování. Pasivované díly je nutné vhodně skladovat a co nejdříve použít a uvést do provozu nebo jinak chránit.
- 2.5. Vady nelze reklamovat na špatně přístupných nebo zcela nepřístupných površích.

### **3. Problematická místa z hlediska moření**

- 3.1. Na dílech mořených ponorem nesmí být uzavřené prostory (jekly, trubky apod.), které nejsou vodotěsné a do nichž by mohly zatéci mořící prostředky bez možnosti vypláchnutí.
- 3.2. Pokud jsou na dílech spáry (stehové svary, plech na plechu, šroubové spoje apod.), porezita nebo případně jiná nehomogenita povrchu, mohou v nich zůstat zbytky mořícího prostředku nebo oplachové vody. Ty mohou následně vytékat nebo vyvztlínávat a tvořit na povrchu rezavé mapy. Případné vady vzniklé vinou konstrukčních detailů uvedených v bodech 3.1 a 3.2 nebo i



---

jiných, nedodržení podmínek dodání 1.4 nebo i jiných nepovažujeme za vady moření a neuznáváme je jako reklamaci.

#### **4. Balení**

- 4.1. Po moření se díly z uhlíkové oceli standardně nebalí, pouze se umístí na palety, na kterých byly dodány. V případě požadavku na balení, zátkování konců apod. je nutné toto dohodnout s technikem a uvést do objednávky. Balení, zátkování apod. je zpoplatněno.