

Technické podmínky provedení prací (TPPP): moření uhlíkových ocelí - v mořárně **FK system – povrchové úpravy, s.r.o.**

Tyto TPPP nenahrazují Všeobecné obchodní podmínky firmy FK system – povrchové úpravy, s.r.o.

1. Přijetí dílu na provedení povrchové úpravy

- 1.1. Minimálně 1 den předem zaslat objednávku na e-mail fkssystem@fkssystem.cz, který je jako jediný určený k příjmu a zpracování objednávek. Objednávky jsou potvrzovány výhradně elektronicky, a to potvrzením odeslaným ze systému. Bez zaslání objednávky nedojde k uvolnění zboží do výroby.
V objednávce musí být mimo jiné uvedeno:
 - identifikace objednatele
 - číslo naší nabídky, pokud byla vypracována
 - identifikace dílu(ů) nebo zakázky
 - požadovaná povrchová úprava
 - jakost materiálu (pokud jich je více, tak všech)
 - případné speciální požadavky na balení, manipulaci apod.
- 1.2. Díly je nutné dodat s dodacím listem odkazujícím na číslo objednávky, pod kterým byla povrchová úprava objednána.
- 1.3. Pokud jsou díly obrobené nebo hrozí záměna s nerezovým materiálem, je nutné uvést označení materiálu výrazně v objednávce tak, aby nemohlo dojít k záměně a současně telefonicky informovat technika mořírny nebo mistra mořírny.
- 1.4. Díly na moření musí být dodány suché, bez mastnoty bez popisů barvami, fixou apod. a bez mech. nečistot vč. polepů, zapečených fólií apod. Dodání dílů v rozporu s tímto bodem může mít za následek horší vizuální kvalitu mořeného povrchu.
- 1.5. Po předchozí dohodě s technikem lze dodat díly např. mastné na odmaštění, zaokujené po žíhání na odstranění okují, s ochrannou fólií, je-li k tomu důvod apod.
- 1.6. Při příjmu se provádí pouze namátková kontrola. Případná poškození lze odhalit až po zahájení prací na dílech. Nekontroluje se počet kusů. Na vyžádání je možné doobjednat 100% přejímku dílů.

2. Kvalitativní standardy:

- 2.1. Moření a pasivace jsou technické operace zajišťující korozní odolnost materiálu. Nelze jimi dosahovat jednotného ani opakovatelného vzhledu povrchu.
- 2.2. Povrch po moření a pasivaci bude čistý bez hrubé koroze. Pasivační roztok může způsobit nahnědlý vzhled povrchu.
- 2.3. Mořením nelze odstranit strusku, spálenou mastnotu, barvu, nečistoty zabroušené či zalisované do povrchu, silnou okuj, popisy apod.
- 2.4. Pasivní vrstva chrání povrch uhlíkové oceli proti vzniku koroze řádově ve dnech až týdnech podle způsobu skladování. Pasivované díly je nutné vhodně skladovat a co nejdříve použít a uvést do provozu nebo jinak chránit.
- 2.5. Vady nelze reklamovat na špatně přístupných nebo zcela nepřístupných površích.
- 2.6. Na vyžádání poskytujeme protokol o provedené práci dle ČSN EN 10204 – 2.1. Inspekční certifikát dle ČSN EN 10204 – 3.1 vystavujeme za příplatek po definování zkoušek od zákazníka.

3. Problematická místa z hlediska moření

- 3.1. Na dílech mořených ponorem nesmí být uzavřené prostory (jekly, trubky apod.), které nejsou vodotěsné a do nichž by mohly zatéci mořící prostředky bez možnosti vypláchnutí.
- 3.2. Pokud jsou na dílech spáry (stehové svary, plech na plechu, šroubové spoje apod.), poretita nebo případně jiná nehomogenita povrchu, mohou v nich zůstat zbytky mořícího prostředku nebo oplachové vody. Ty mohou následně vytékat nebo vyvzhlínávat a tvořit na povrchu rezavé



mapy. Případné vady vzniklé vinou konstrukčních detailů uvedených v bodech 3.1 a 3.2 nebo i jiných, nedodržení podmínek dodání 1.4 nebo i jiných nepovažujeme za vady moření a neuznáváme je jako reklamaci.

4. Balení

- 4.1. Po moření se díly odesílají zabalené stejným způsobem, jakým byly dodány. V případě požadavku na jiný způsob balení je nutné toto dohodnout s technikem a uvést do objednávky. Balení jiným způsobem než základním (bod 4.3) je zpoplatněno.
- 4.2. Základní způsob balení je zahrnutý v ceně prací.
- 4.3. Základní balení znamená použití čistého balicího materiálu jako podkladu na paletu, do bedny apod. Dále uložení dílů na paletu nebo do bedny, jejich páskování k paletě a případně překrytí celé palety nebo bedny čistou PE folií.
- 4.4. Za příplatek je možné objednat balení EXTRA. Balení EXTRA znamená, že každý díl je zabalený samostatně, nebo jsou jednotlivé vrstvy dílů od sebe horizontálně odděleny kartonem a rovněž díly v každé vrstvě jsou od sebe odděleny kartonem nebo folií.
- 4.5. Balení není určeno pro dopravu na otevřených autech a není určeno pro skladování na venkovních nezastřešených plochách.

5. Expedice dílu po provedení povrchové úpravy

- 5.1. V případě, že díly vyzvedává externí přepravce, je nutné, aby řidič nahlásil název firmy, která povrchovou úpravu objednala a číslo objednávky, kterou byla povrchová úprava objednána. Bez toho není možné zakázku identifikovat a nakládku realizovat.
- 5.2. Naše společnost není zprostředkovatelem dopravy zboží a nebere žádnou odpovědnost za řádné a šetrné zajištění dílů pro účel přepravy na vozidle. Odpovědnost za předmět zakázky přebírá řidič/přepravce po naložení zboží a podpisu dodacího listu.