

Technické podmínky provedení prací (TPPP): moření nerezových ocelí – v mořárně FK system – povrchové úpravy, s.r.o.

Tyto TPPP nenahrazují Všeobecné obchodní podmínky firmy FK system – povrchové úpravy, s.r.o.

1. Přijetí dílu na provedení povrchové úpravy

- 1.1. Minimálně 1 den předem zaslat objednávku na e-mail fkssystem@fkssystem.cz, který je jako jediný určený k příjmu a zpracování objednávek. Objednávky jsou potvrzovány výhradně elektronicky, a to potvrzením odeslaným ze systému. Bez zaslání objednávky nedojde k uvolnění zboží do výroby.
V objednávce musí být mimo jiné uvedeno:
 - identifikace objednatele
 - číslo naší nabídky, pokud byla vypracována
 - identifikace dílu(ů) nebo zakázky
 - požadovaná povrchová úprava
 - jakost materiálu (pokud jich je více, tak všech)
 - případné speciální požadavky na balení, manipulaci apod.
- 1.2. Díly je nutné dodat s dodacím listem odkazujícím na číslo objednávky, pod kterým byla povrchová úprava objednána.
- 1.3. Mořárna je zařízena primárně na moření a pasivaci legovaných antikorozičních AUSTENITICKÝCH ocelí. V případě požadavku na moření jiného, než austenitického materiálu je nutné toto uvést výrazně v objednávce tak, aby nemohlo dojít k záměně a současně telefonicky nebo osobně informovat technika mořírny nebo mistra mořírny.
- 1.4. Pokud je součástí mořeného nerezového dílu i část z uhlíkové oceli, je nutné na to upozornit v objednávce. Části z uhlíkové oceli je nutné natřít základním nátěrem, a to i v místě styku s nerezovým povrchem. Tento nátěr může být mořením poškozený. Pokud jsou součástí dílu hliníkové přírubby, je nutné je dodat důkladně zabalené do PE folie. Kombinované díly s uhlíkovou ocelí nebo hliníkem je možné mořit pouze postřikem.
- 1.5. Díly na moření musí být dodány suché, bez mastnoty bez popisů barvami, fixou apod. a bez mech. nečistot vč. polepů, zapečených fólií apod. Dodání dílů v rozporu s tímto bodem může mít za následek horší vizuální kvalitu mořeného povrchu.
- 1.6. Po předchozí dohodě s technikem lze dodat díly např. mastné na odmaštění, zaokujené po žihání na odstranění okují, s ochrannou fólií, je-li k tomu důvod apod.
- 1.7. V období chemické úpravy komunikací (solení) je nutné díly dopravovat pouze na zaplachtované nákladní ploše, a to jak díly na moření, tak i díly již vymořené. Sůl působí na nerezový povrch velice agresivně a ani případné balení do PE folie díly dostatečně neochrání. Dopravu dílů po moření doporučujeme realizovat zaplachtovanými vozidly celoročně.
- 1.8. Při příjmu se provádí pouze namátková kontrola. Případná poškození lze odhalit až po zahájení prací na dílech. Nekontroluje se počet kusů. Na vyžádání je možné doobjednat 100% přejímku dílů.

2. Kvalitativní standardy:

- 2.1. Moření a pasivace jsou technické operace zajišťující korozní odolnost materiálu. Nelze jimi dosahovat jednotného ani opakovatelného vzhledu povrchu.
- 2.2. Povrch po moření bude kovově čistý bez koroze, náběhových barev a okují po svařování, náletu a otěru uhlíkového materiálu a zbytků mořících a pasivačních prostředků.
- 2.3. Mořením nelze odstranit strusku, spálenou mastnotu ve svarech, hluboké vměstky uhlíkového materiálu, nečistoty zabroušené do povrchu, zapečené zbytky ochranných fólií, popisy apod.
- 2.4. Mořením často dojde ke zmatnění povrchu a ke zvýšení drsnosti povrchu.
- 2.5. Vady nelze reklamovat na špatně přístupných nebo zcela nepřístupných površích.
- 2.6. V procesu moření může dojít k drobným dotekům jednotlivých dílů s mořícím zařízením i vzájemně mezi sebou. Vznik případných drobných otěrů, škrábanců a stínů není považován za

vadu. Při procesu moření je nepřipustný vznik hlubokých škrábanců, vrypů a mechanických poškození dílů.

- 2.7. Zpracování pohledových dílů a povrchů, u nichž je požadavek na minimalizaci mechanických stop a map po oplachu, lze objednat ve speciálních režimech za příplatek. Požadavek na Speciální režim je nutné uvést výrazně v objednávce. Pokud je v objednávce požadavek na opatrnou manipulaci, nepoškrábat díly, pohledové díly apod., bude zakázka automaticky provedená ve Speciálním režimu za příslušnou cenu. I pro práce ve speciálních režimech platí bod 2.1 těchto TPPP.
- 2.8. Na vyžádání poskytujeme protokol o provedené práci dle ČSN EN 10204 – 2.1. Inspekční certifikát dle ČSN EN 10204 – 3.1 vystavujeme za příplatek po definování zkoušek od zákazníka.

3. Problematická místa z hlediska moření

- 3.1. Na dílech mořených ponorem nesmí být uzavřené prostory (jekly, trubky apod.), které nejsou vodotěsné a do nichž by mohly zatéci mořící prostředky bez možnosti vypláchnutí. Možnost vypláchnutí zajistí např. navrtání jeklu na obou koncích otvorem o průměru min. 6 mm, zkosení stěn jeklu na jeho koncích apod. Vždy však tak, aby bylo zajištěno vytečení lázně z celého jeho objemu. Vhodná místa pro navrtání je možné konzultovat s našimi techniky. V opačném případě budou tyto díly mořeny postříkem s příplatkem dle ceníku. Postříkem lze mořit pouze přístupné povrchy.
- 3.2. Pokud jsou na dílech spáry (stehové svary, plech na plechu, šroubové spoje apod.), poretita (např. u odlitků), případně jiná nehomogenita povrchu, mohou v nich zůstat zbytky mořícího prostředku nebo oplachové vody. Ty mohou následně vytékat nebo vyvzhlínávat a tvořit na povrchu mapy. Případné vady vzniklé vinou konstrukčních detailů uvedených v bodech 1.4, 3.1 a 3.2 nebo i jiných, nedodržení podmínek dodání 1.5 a 1.7 nebo i jiných nepovažujeme za vady moření a neuznáváme je jako reklamaci.

4. Balení

- 4.1. Po moření se díly odesílají zabalené stejným způsobem, jakým byly dodány. V případě požadavku na jiný způsob balení je nutné toto dohodnout s technikem a uvést do objednávky. Balení jiným způsobem než základním (bod 4.3) je zpoplatněno.
- 4.2. Základní způsob balení je zahrnutý v ceně prací.
- 4.3. Základní balení znamená použití čistého balícího materiálu jako podkladu na paletu, do bedny apod. Dále uložení dílů na paletu nebo do bedny, jejich páskování k paletě a případně překrytí celé palety nebo bedny čistou PE folií.
- 4.4. Za příplatek je možné objednat balení EXTRA. Balení EXTRA znamená, že každý díl je zabalený samostatně, nebo jsou jednotlivé vrstvy dílů od sebe horizontálně odděleny kartonem a rovněž díly v každé vrstvě jsou od sebe odděleny kartonem nebo folií.
- 4.5. Balení není určeno pro dopravu na otevřených autech a není určeno pro skladování na venkovních nezastřešených plochách.

5. Expedice dílu po provedení povrchové úpravy

- 5.1. V případě, že díly vyzvedává externí přepravce, je nutné, aby řidič nahlásil název firmy, která povrchovou úpravu objednala a číslo objednávky, kterou byla povrchová úprava objednána. Bez toho není možné zakázku identifikovat a nakládku realizovat.
- 5.2. Naše společnost není zprostředkovatelem dopravy zboží a nebere žádnou odpovědnost za řádné a šetrné zajištění dílů pro účel přepravy na vozidle. Odpovědnost za předmět zakázky přebírá řidič/přepravce po naložení zboží a podpisu dodacího listu.